

C U R R I C U L U M V I T A E

I. ANTECEDENTES PERSONALES

NOMBRE : Christopher Antonio Olave Daza
ESTUDIOS : Ingeniería en Automatización y Control Industrial
UNIVERSIDAD : Universidad Tecnológica de Chile. INACAP
AÑOS DE EXPERIENCIA : 5 años
CÉDULA DE IDENTIDAD : 17.061.531-k
DIRECCION : Campos Deportivos 198. Lomas de Bellavista Concepción.
FONO : 992029509
E MAIL : colave.automatizacion@gmail.com

II. ANTECEDENTES ACADÉMICOS Y PERFECCIONAMIENTO

DuocUC. Concepción

Agosto 2017 Curso Corfo. Analista desarrollador de aplicaciones de Software.

TRONWELL. Concepción

Agosto 2016 Estudiante de idioma Ingles.

Colegio Adventista Los Ángeles

Dic 2006 Titulado de Técnico en Mecánica Automotriz

III. ANTECEDENTES PROFESIONALES

PERÍODO : Octubre 2017 a Diciembre 2017.
EMPRESA : INGEL Antofagasta.
CARGO : Especialista en PLC

Participa en el siguientes proyectos:

2017 EL ABRA. Calama Chile..
Programación, comisionamiento de señales y puesta en marcha. PLC
ControlLogix, Micro800 y PanelView de Allen Bradley, Para el proyecto

“Cambio de correa Overland 120-CV-102”. Configuración de antenas de radiofrecuencia para red de control.

PERÍODO : Julio 2016 a Junio 2017.
EMPRESA : MAHILD Drying Technologies.
CARGO : Ingeniero Soporte en Control y Automatización

Participa en en los siguientes proyectos:

- 2017** **PANELES LEONERA. Coelemu Chile.**
Programación, comisionamiento y Pruebas de equipos en Secador de chapas de Madera. Control PLC Allen Bradley CompactLogix L30er con sistema de supervisión (SCADA) Citect.
- 2016 - 2017** **ASERRADEROS JCE. Tranqueras Uruguay.**
Programación, comisionamiento y puesta en marcha Cámaras de Secado de madera, Carga Frontal. Control PLC Micrologix 1400, Variadores de Frecuencia PowerFlex 525 y Sistema de supervisión (Scada) Citect.
- 2016** **FORACTION. Collipulli Chile.**
Jefe de proyecto, Cambio de techos e instalación de EcoVent y sistema de medición de Humedad DryZone.
Comisionamiento y Programación de Variadores de Frecuencia EcoVent, PLC y Scada Citect.
- 2016** **ARAUPEL. Guarapuava Brasil.**
Apoyo en Puesta en marcha Cámaras de Secado de Maderas Contra Flujo.
Comisionamiento y Programación de Variadores de Frecuencia PowerFlex 753, PLC Allen Bradley (Rockwell Automation), y Scada Citect.

PERÍODO : Junio 2013 a junio 2016.
EMPRESA : Tunning Ingeniería Ltda.
CARGO : Ingeniero Especialista en Puesta en Marcha (PEM)

Participa en el rol Ingeniero Especialista PEM en los siguientes proyectos:

- 2016** **CODELCO. Mina Chuquicamata Subterránea.**
Programación y puesta en marcha sistema Ventilación y Drenaje de Agua Proyecto Mina Chuquicamata Subterránea. Plataforma Rockwell Automation PlanPAX (Proyecto en desarrollo).

- 2015** **CODELCO. Mina Chuquicamata**
Upgrade sistema de control Chancado Primario M1. Puesta en marcha. Plataforma Rockwell Automation.
- 2014** **CODELCO. Refinería Chuquicamata**
Segunda etapa Planta IX Refinería. Integración de planta IX y Planta HCL a DCS existente en Refinería puesta en marcha del sistema de control. PCS7 Siemens.
- GEOPARK. Punta Arenas**
Separación de crudo. Comisionamiento y puesta en marcha del sistema de control. Micrologix (Rockwell) con Panel view en terreno.
- CODELCO. Refinería Chuquicamata**
Primera etapa Planta IX Refinería. Comisionamiento y puesta en marcha del sistema de control. PCS7 Siemens.
- 2013** **Qiborax. Arica**
Comisionamiento y puesta en marcha del sistema de control de producción de ácido bórico. ControlLogix (Rockwell) con Sistema de Supervisión PlanPAx.
- COPEC. Quinteros**
Migración de HMI planta COPEC quinteros desde Sistema de Supervisión Wonderware Intouch hacia Factorytalk view, comisionamiento y puesta en marcha del sistema.
- CMP (CAP) Minera Los Colorados Vallenar**
Migración del Sistema de Control de planta área 56 desde PLC5 a ControlLogix (Rockwell), comisionamiento y puesta en marcha del sistema.
- CMP (CAP) Minera Los Colorados Vallenar**
Aumento de Producción Valle del Huasco. Comisionamiento y puesta en marcha del sistema de control. ControlLogix (Rockwell) con Sistema de Supervisión Wonderware Intouch.

PERÍODO : Enero 2013-Mayo 2013.
EMPRESA : Masisa Cabrero.
CARGO : Alumno en Práctica

Participa en el rol Alumno en práctica en el área de mantención:

2013 **Línea de ranurado de tableros MDF**
Programación y puesta en marcha de la línea de ranurado de tableros MDF.

Línea de Pintado

Migración terminal panel TP 27 a TP 270 (siemens) y puesta en marcha.

IV. OTROS ANTECEDENTES

Idiomas : Inglés, nivel intermedio.

Licencia de conducir : Clase B

Recursos Informáticos:

- ✓ Microsoft Office.
- ✓ Matlab.
- ✓ AutoCad.
- ✓ Infilink (HMI).
- ✓ RSview (HMI)
- ✓ Mplab (programación PIC).
- ✓ Simatic step 7 (programación PLC's Siemens).
- ✓ Simatic Protool (Programación Pantel's Siemens).
- ✓ WinCC Flexible (Programación Pantel's Siemens).
- ✓ WinCC Explorer (Programación HMI's Siemens).
- ✓ TIA Portal (siemens).
- ✓ PCS7 (Programación DCS Siemens).
- ✓ Melsoft GX works2 (Programación PLC's Mitsubishi).
- ✓ RSlogix5000/500 (Programación PLC's Allen Bradley).
- ✓ Factorytalk View (programación HMI Rockwell Automation).
- ✓ Wonderware Intouch (Programación SCADA).
- ✓ Citect (SCADA Schneider).
- ✓ UnityPro (Schneider).
- ✓ PL7 (Schneider).

CHRISTOPHER ANTONIO OLAVE DAZA

992029509

colave.automatizacion@gmail.com