

# C U R R I C U L U M V I T A E

## **I. ANTECEDENTES PERSONALES**

**NOMBRE** : Christopher Antonio Olave Daza  
**ESTUDIOS** : Ingeniería en Automatización y Control Industrial  
**UNIVERSIDAD** : Universidad Tecnológica de Chile. INACAP  
**AÑOS DE EXPERIENCIA** : 5 años  
**CÉDULA DE IDENTIDAD** : 17.061.531-k  
**DIRECCION** : Campos Deportivos 198. Lomas de Bellavista Concepción.  
**FONO** : 992029509  
**E MAIL** : [colave.automatizacion@gmail.com](mailto:colave.automatizacion@gmail.com)

## **II. ANTECEDENTES ACADÉMICOS Y PERFECCIONAMIENTO**

### **DuocUC. Concepción**

Agosto 2017 Curso Corfo. Analista desarrollador de aplicaciones de Software.

### **TRONWELL. Concepción**

Agosto 2016 Estudiante de idioma Ingles.

### **Colegio Adventista Los Ángeles**

Dic 2006 Titulado de Técnico en Mecánica Automotriz

## **III. ANTECEDENTES PROFESIONALES**

**PERÍODO** : Octubre 2017 a Diciembre 2017.  
**EMPRESA** : INGEL Antofagasta.  
**CARGO** : Especialista en PLC

### **Participa en el siguientes proyectos:**

**2017 EL ABRA. Calama Chile..**  
Programación, comisionamiento de señales y puesta en marcha. PLC ControlLogix, Micro800 y PanelView de Allen Bradley, Para el proyecto

"Cambio de correa Overland 120-CV-102". Configuración de antenas de radiofrecuencia para red de control.

<b>PERÍODO</b>	:	Julio 2016 a Junio 2017.
<b>EMPRESA</b>	:	MAHILD Drying Technologies.
<b>CARGO</b>	:	Ingeniero Soporte en Control y Automatización

**Participa en los siguientes proyectos:**

<b>2017</b>	<b>PANELES LEONERA. Coelemu Chile.</b> Programación, comisionamiento y Pruebas de equipos en Secador de chapas de Madera. Control PLC Allen Bradley CompactLogix L30er con sistema de supervisión (SCADA) Citect.
<b>2016 - 2017</b>	<b>ASERRADEROS JCE. Tranqueras Uruguay.</b> Programación, comisionamiento y puesta en marcha Cámaras de Secado de madera, Carga Frontal. Control PLC Micrologix 1400, Variadores de Frecuencia PowerFlex 525 y Sistema de supervisión (Scada) Citect.
<b>2016</b>	<b>FORACTION. Collipulli Chile.</b> Jefe de proyecto, Cambio de techos e instalación de EcoVent y sistema de medición de Humedad DryZone. Comisionamiento y Programación de Variadores de Frecuencia EcoVent, PLC y Scada Citect.
<b>2016</b>	<b>ARAUPEL. Guarapuava Brasil.</b> Apoyo en Puesta en marcha Cámaras de Secado de Maderas Contra Flujo. Comisionamiento y Programación de Variadores de Frecuencia PowerFlex 753, PLC Allen Bradley (Rockwell Automation), y Scada Citect.

---

<b>PERÍODO</b>	:	Junio 2013 a junio 2016.
<b>EMPRESA</b>	:	Tunning Ingeniería Ltda.
<b>CARGO</b>	:	Ingeniero Especialista en Puesta en Marcha (PEM)

**Participa en el rol Ingeniero Especialista PEM en los siguientes proyectos:**

<b>2016</b>	<b>CODELCO. Mina Chuquicamata Subterránea.</b> Programación y puesta en marcha sistema Ventilación y Drenaje de Agua Proyecto Mina Chuquicamata Subterránea. Plataforma Rockwell Automation PlanPAX (Proyecto en desarrollo).
-------------	--

<b>2015</b>	<b>CODELCO. Mina Chuquicamata</b> Upgrade sistema de control Chancado Primario M1. Puesta en marcha. Plataforma Rockwell Automation.
<b>2014</b>	<b>CODELCO. Refinería Chuquicamata</b> Segunda etapa Planta IX Refinería. Integración de planta IX y Planta HCL a DCS existente en Refinería puesta en marcha del sistema de control. PCS7 Siemens.
	<b>GEOPARK. Punta Arenas</b> Separación de crudo. Comisionamiento y puesta en marcha del sistema de control. Micrologix (Rockwell) con Panel view en terreno.
	<b>CODELCO. Refinería Chuquicamata</b> Primera etapa Planta IX Refinería. Comisionamiento y puesta en marcha del sistema de control. PCS7 Siemens.
<b>2013</b>	<b>Qiborax. Arica</b> Comisionamiento y puesta en marcha del sistema de control de producción de ácido bórico. ControlLogix (Rockwell) con Sistema de Supervisión PlanPAX.
	<b>COPEC. Quinteros</b> Migración de HMI planta COPEC quinteros desde Sistema de Supervisión Wonderware Intouch hacia Factorytalk view, comisionamiento y puesta en marcha del sistema.
	<b>CMP (CAP) Minera Los Colorados Vallenar</b> Migración del Sistema de Control de planta área 56 desde PLC5 a ControlLogix (Rockwell), comisionamiento y puesta en marcha del sistema.
	<b>CMP (CAP) Minera Los Colorados Vallenar</b> Aumento de Producción Valle del Huasco. Comisionamiento y puesta en marcha del sistema de control. ControlLogix (Rockwell) con Sistema de Supervisión Wonderware Intouch.

---

<b>PERÍODO</b>	:	Enero 2013-Mayo 2013.
<b>EMPRESA</b>	:	Masisa Cabrero.
<b>CARGO</b>	:	Alumno en Práctica

**Participa en el rol Alumno en práctica en el área de mantención:**

<b>2013</b>	<b>Línea de ranurado de tableros MDF</b> Programación y puesta en marcha de la línea de ranurado de tableros MDF.
-------------	--

## **Línea de Pintado**

Migración terminal panel TP 27 a TP 270 (siemens) y puesta en marcha.

### **IV. OTROS ANTECEDENTES**

**Idiomas** : Inglés, nivel intermedio.

**Licencia de conducir** : Clase B

#### **Recursos Informáticos:**

- ✓ Microsoft Office.
- ✓ Matlab.
- ✓ AutoCad.
- ✓ Infilink (HMI).
- ✓ RSview (HMI)
- ✓ Mplab (programación PIC).
- ✓ Simatic step 7 (programación PLC's Siemens).
- ✓ Simatic Protool (Programación Pantel's Siemens).
- ✓ WinCC Flexible (Programación Pantel's Siemens).
- ✓ WinCC Explorer (Programación HMI's Siemens).
- ✓ TIA Portal (siemens).
- ✓ PCS7 (Programación DCS Siemens).
- ✓ Melsoft GX works2 (Programación PLC's Mitsubishi).
- ✓ RSlogix5000/500 (Programación PLC's Allen Bradley).
- ✓ Factoytalk View (programación HMI Rockwell Automation).
- ✓ Wonderware Intouch (Programación SCADA).
- ✓ Citect (SCADA Schneider).
- ✓ UnityPro (Schneider).
- ✓ PL7 (Schneider).

**CHRISTOPHER ANTONIO OLAVE DAZA**

**992029509**

colave.automatizacion@gmail.com